

## PAVIMENTO MULTICAPAS DE RESINA EPOXI MULTICOLOR

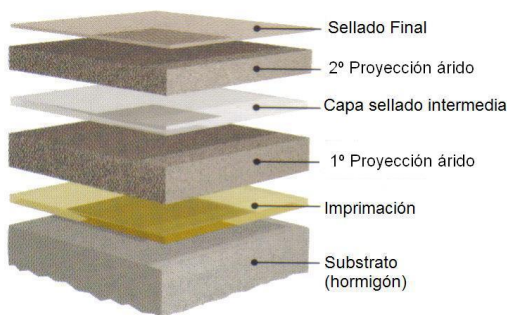
**BUENA RESISTENCIA MECÁNICA, ACABADO ANTIDESLIZANTE, APTO PARA USO ALIMENTARIO**

### ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA PROYECTOS

#### **Pavimento epoxi multicapa de 3mm aprox. (acabado multicolor) HARDFLOOR**

Pavimento multicapas epoxi sistema HARDFLOOR.

Suministro y colocación de pavimento multicapa de resina epoxi multicolor (según carta cuarzo coloreado) de 3mm apto para uso alimentario con acabado rugoso medio, formado por:



Multicapas

- Preparación del soporte de soporte con pulidora diamantada o granalladora, hasta obtener optimas características de adherencia, incluso aspirado y barrido posterior.
- Aplicación de imprimación epoxi como puente de unión entre el soporte de hormigón y el pavimento. mínimo 0,4kg/m2 y proyección de árido de cuarzo calibrado de 0,7 mm, hasta saturación, (3kg/m2 aprox.)
- Barrido del árido no adherido aplicación capa intermedia de resina epoxi transparente (0.65kg/m2) y espolvoreo de arena de cuarzo coloreado de 0,6mm hasta saturación (3kg/m2 aprox)
- Barrido del árido no adherido y aplicación de sellante final de resina epoxi transparente aplicado con llana de goma y rodillo (0,6kg/m2) confiriendo un acabado antideslizante n<sup>03</sup>

Unidad totalmente terminada, según especificaciones técnicas, Normativa vigente, planos y D.F. Medida la superficie teórica según planos de pavimentos en proyección horizontal,

### CARACTERISTICAS TECNICAS

#### **Espesor: 3 mm aprox.**

- Buena resistencia a tráfico mecanizado – carretillas.
- Su acabado natural es antideslizante pudiéndose determinar diferentes niveles de acabado rugoso en función de las características del área y sistema de limpieza empleado.

#### **Puesta en servicio: 8 horas.**

Como norma general con una resina standard y a una temperatura superior a 15°C, 8 horas más tarde de la aplicación de la resina se puede hacer uso normal del área, incluso con tráfico intenso.

#### **Apto para uso alimentario**

Las resinas que componen este sistema son 100% sólidos, libre de solventes lo que hace que sea un sistema adecuado para estar en contacto directo con alimentos.

#### **Resistencia química y térmica**

Resistente a la mayoría de productos químicos más comunes empleados en ind. alimentación.  
Hasta 60°C

# Hardfloor

Soluciones con pavimento continuo

info@hardfloor.es

652.84.93.74

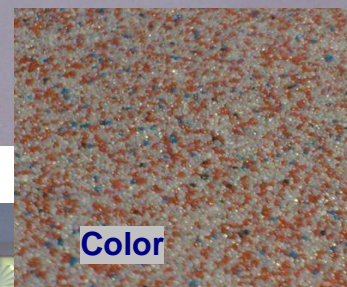
## Pavimento decorativo multicolor en Palco de honor de estadio de fútbol



**ANTES: Suelo con losas dañadas en muy mal estado**



**RESULTADO FINAL: Pavimento decorativo con bonito acabado estético**



**Color**



**pavimento**

