

PAVIMENTO MULTICAPAS DE RESINA EPOXI

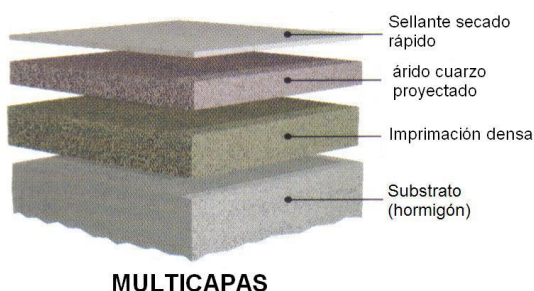
BUENA RESISTENCIA MECÁNICA, ACABADO ANTIDESLIZANTE, APTO PARA USO ALIMENTARIO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA PROYECTOS

Pavimento epoxi multicapa de 2mm aprox. (apto para uso alimentario) HARDFLOOR

Pavimento multicapas epoxi sistema HARDFLOOR.

Suministro y colocación de pavimento multicapa de resina epoxi monocolor (color RAL a elegir) de 2mm apto para uso alimentario con acabado rugoso medio, formado por:



- Preparación del soporte de soporte con pulidora diamantada o granalladora, hasta obtener optimas características de adherencia, incluso aspirado y barrido posterior.
- Aplicación de imprimación epoxi como puente de unión entre el soporte de hormigón y el pavimento. mínimo 1,5kg/m²
- Proyección de árido de cuarzo de 0,7mm hasta saturación (3kg/m² aprox)
- Barrido del árido no adherido y aplicación de sellante final de resina epoxi aplicado con llana de goma y rodillo (0,7kg/m²) confiriendo un acabado antideslizante n°3

Unidad totalmente terminada, según especificaciones técnicas, Normativa vigente, planos y D.F. Medida la superficie teórica según planos de pavimentos en proyección horizontal,

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor: 2 mm aprox.

- Buena resistencia a tráfico mecanizado – carretillas.
- Su acabado natural es antideslizante pudiéndose determinar diferentes niveles de acabado rugoso en función de las características del área y sistema de limpieza empleado.

Puesta en servicio: 8 – 4 horas.

Como norma general con una resina standard y a una temperatura superior a 15°C, 8 horas más tarde de la aplicación de la resina se puede hacer uso normal del área, incluso con tráfico intenso.

Se puede emplear resina de secado rápido para que el pavimento esté en servicio en tan solo 4 horas.

Apto para uso alimentario

Las resinas que componen este sistema son 100% sólidos, libre de solventes lo que hace que sea un sistema adecuado para estar en contacto directo con alimentos.

Resistencia química y térmica

Resistente a la mayoría de productos químicos más comunes empleados en ind. alimentación.

Hasta 60°C

Hardfloor

Soluciones con pavimento continuo

info@hardfloor.es

652.84.93.74

Pavimento multicapas de resina epoxi antideslizante



Antes: suelo de resina en mal estado



Desbastado del soporte mediante diamantado



Resultado final con acabado antideslizante